

FLEXIGUM HP

KARTA INFORMACYJNA

Nowoczesne technologie hydroizolacji w budownictwie drogowym i mostowym.

Materiał hydroizolacyjny „FLEXIGUM HP” należy do najnowocześniejszych modyfikowanych emulsji bitumiczno – lateksowych służących do wykonania membrany o wysokiej wytrzymałości i dużej odporności termicznej.

Ten materiał hydroizolacyjny stanowi anionową emulsję bitumiczną, modyfikowaną lateksem polichloroprenowym. Emulsja ta jest samodispersyjnym systemem, w skład którego wchodzi dwie wzajemnie nierozpuszczalne substancje płynne (bitum-woda), z których jedna faza dyspersyjna (bitum) jest rozprowadzona w drugim środowisku dyspersyjnym (wodzie) pod postacią cząsteczek o rozmiarach $5\div 10\ \mu\text{m}$, powleczonych bardzo cienką warstwą emulgatora na bazie kwasów tłuszczowych, zapewniającą stabilność takiego układu. Wprowadzenie modyfikatora – polichloroprenowego lateksu znacząco zwiększa wytrzymałość i elastyczność materiału

„FLEXIGUM HP” jest наносzony mechanicznie za pomocą urządzenia do napyłania bezpowietrznego. Proces napyłania wykonywany jest poprzez podawanie dwóch składników: emulsji bitumiczno-lateksowej oraz koagulantu, do dwóch obwodów, zawierających system wysokociśnieniowych węży elastycznych. Węże są połączone z rozpylaczem, w których zamocowane są stożkowate wtryskiwacze. Dzięki specyficznej formie otworów wyjściowych wtryskiwaczy, składniki na wyjściu przyjmują formę płaskich stożkowatych strumieni, mieszają się w powietrzu, przy czym następuje natychmiastowa deemulgacja emulsji (zniszczenie błony emulgatora) i trafiając na podłoże cząsteczki bitumu i lateksu tworzą membranę. Po oddzieleniu wody technologicznej, materiał uzyskuje właściwości i wskaźniki fizyko-chemiczne hydroizolacji bezszwowej wysokiej jakości.

Zakres stosowania «FLEXIGUM HP»:

- ochrona hydroizolacyjna podłoża nawierzchni drogowej;
- ochrona hydroizolacyjna przejezdnych części mostów, chodników wiaduktów, estakad i tuneli na drogach samochodowych,

Podstawowe właściwości «FLEXIGUM HP»:

stabilność – równomierność naniesienia jednorodnej membrany niezależnie od formy powierzchni;

elastyczność – materiał izolacyjny wzmocniony lateksem wykazuje wyjątkową elastyczność;

wygoda w stosowaniu – możliwość naniesienia na powierzchnię o dowolnej formie geometrycznej i konfiguracji;

mobilność – wyposażenie urządzenia do aplikacji w węże długie węże (powyżej 50m) pozwala na pracę w odległych i trudnodostępnych miejscach;

wysoka wydajność – zespół z trzech osób wykonuje pokrycie powierzchni do 1200 m², warstwą 4 mm w 8 godzin;

bezpieczeństwo – materiał nietoksyczny, наносzony na zimno, przyjazny dla środowiska.

Charakterystyka fizyko-mechaniczna membrany „FLEXIGUM HP”

Parametry	Jednostka miary	Niewzmocniona membrana	Wzmocniona membrana
Ciężar właściwy emulsji	kg/m ³	1100	1100
Wytrzymałość na rozerwanie	MPa	0,91	6,7
Wydłużenie	%	126	30
Wodoszczelność	MPa	0,6	0,6
Odporność na wysoką temperaturę, min.	°C	160	210
Siła przywarcia do powierzchni	MPa	0,83	0,83
Masowe pochłanianie wody w ciągu 24h	%	0,56	0,56
Granica elastyczności 3mm membrany	°C	-30	-35

Emulsja bitumiczno-lateksowa produkowana jest przez firmę: „BITUM Ltd” (Izrael) 4 Hayetzira St., P.O.B. 10175, Haifa Bay 26111, ISRAEL Tel: 972-4-8416217, Fax: 972-4-8416219 WWW. BITUM.CO.IL, E-mail: head@bitum.co.il

Emulsja bitumiczno-lateksowa „FLEXIGUM HP” jest dystrybuowana przez firmę:
„BITUM POLSKA” Sp. z o.o.
Biernatki 18A, 62-817 Żelazków
Tel. +48 62 769 21 12, fax +48 62 769 21 15
E-mail: bitum@bitumpolska.pl; www.bitumpolska.pl

Materiał „FLEXIGUM HP” był certyfikowany zgodnie z wymaganiami:
- międzynarodowego systemu kontroli jakości ISO 9001 – certyfikat z dn. 06.08.03 nr IL- 29288;
odpowiada polskim wymaganiom higienicznym
– Atest higieniczny HK/B/0180/01/2009.